

低气味丙烯酸结构胶 CHMA420LO LOW ODOR ACRYLIC ADHESIVE

产品描述

CHMA420LO 为双液型，低气味丙烯酸结构性胶粘剂，是专为热塑性塑料、金属、复合材料、氧化铝等结构性粘接而设计的丙烯酸类结构胶粘剂。

CHMA40LO 具有低气味、高闪点等特点，产品不含挥发性及刺激性物质，解决了市售产品刺激性气味大、易燃等特点，是新一代环保、安全的新型丙烯酸结构胶。

CHMA420LO 以 10:1 的比例与硬化剂使用时，其操作时间为 3-5 分钟，5-10 分钟能达到最终强度的 85%。CHMA420LO 具有优良的高抗疲劳性、抗冲击性、高强度、优越的韧性。

产品特点:

室温快速固化
高韧性

高强度
高内聚强度

极低气味及高闪点
对金属有自底涂作用

物理特性 (未硬化) - 室温

	主剂	固化剂
粘度, CP	30000-40000	9000-15000
密度, LDS/GAL (G/CC)	1.08	1.23
颜色	半透明米黄色	蓝色
混合比, 体积	10	1
混合比, 重量	10	1

在混合比 10:1 体积比, 环境温度 25°C 下

操作时间 3-5min 初固时间 5-10min
耐温范围 -40-120°C 填充间隙 小于 2mm

机械性能 (硬化后) - 室温

拉伸剪切强度 (23°C)

铝/铝 (MPa) 14-16 CF
PC/PC (MPa) 8.87 SF
ABS/ABS(MPa) 6.3 SF
PET/PET(MPa) 6.99 SF
硬度 D 14
断裂伸长率% 150

适用材质:

ABS PVC PC PC+玻纤 PMMA 聚酯 聚氨酯 FRP 复合材料
铝/氧化铝 钢/不锈钢 其它金属



注意事项:

当不使用时封紧容器, 避免接触皮肤和眼睛。当不小心接触时, 以肥皂与水清洗皮肤。眼睛部位即须以清水冲洗 15 分钟并尽快就医。

由于快速硬化的特性, 混合大量的 CHMA420LO, 会释放出大量的热能, 且放热的同时, 亦会放出气体, 有如沸腾一样。建议最大涂胶厚度为 0.5 厘米。

操作方法:

1. 操作工具与设备

CHMA420LO 可以手工或自动化设备涂胶。

生产线自动化涂胶方面, 选用 10: 1 双液型, 计量/混合点胶机 (混合装置须为静态混合管或动态混合管)。但点胶机的管路接头与泵浦, 皆须采用不锈钢, 不可使用铜或含铜合金材料。并且油封与迫紧的材质应为铁氟龙, 铁氟龙包覆的 PVC 发泡或 PE, 不可以使用 Viton、BUNA-N, 氯丁二烯橡胶或其它弹性体。相关资料, 请咨询本公司。

2. 接合方法

将混合均匀的 CHMA420LO 单面涂于两基材之任一面。

涂胶后, 须于工作时间内, 完成接合, 调整接着面, 施压固定等动作。

固定的接合面, 在 CHMA420LO 达成初期硬化后 (等同固着时间), 产品即可进行包装或接续加工。

为保持正常的硬化速度, 请在 12.7°C (55°F) ~ 26.7°C (80°F) 涂胶。低于 12.7°C 则硬化速度变慢, 高于 26.7°C 则反应速度变快。CHMA420LO 主剂与硬化剂的稠度会因温度而改变, 为维持计量/混合点胶机能稳定操作 CHMA420LO, 主剂与硬化剂须保持适当温度。

最大涂布厚度勿超过 5mm (0.197 英寸)。

贮存期:

CHMA420LO 在 12.7°C (55°F) ~ 24°C (75°F) 场所中, 贮存期自出厂日起算为 12 个月。长期置放于 24°C 以上的场所, 则贮存期会缩短。在 7.2°C (45°F) ~ 12.7°C (55°F) 下冷藏, 则可以增长贮存。

以上资料供参考, 产品咨询电话: 0769-23026774 东莞市科惠工业材料有限公司

说明

本文的数据是实验室条件下获得, 由于使用条件的差异, 使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。科惠公司不担保销售科惠产品和特定工况下使用科惠产品出现的问题, 不承担任何直接, 间接或意外损失责任。

用户在使用过程遇到什么问题, 可以和科惠公司技术服务部联系, 我们将为您提供一切帮助。

