

单组份结构粘接环氧胶 CHE1180

CHE1180 结构粘接环氧胶是单组份热固化型环氧树脂结构胶，固化后可提供优异的粘接强度、抗冲击性能及耐温性能。

主要应用于汽车工业领域，常与点焊等焊接工艺配合使用，适用于白车身中对耐腐蚀性、耐冲刷性及抗冲击性能要求较高的部位粘接。

物理特性 (未硬化) -室温

	参数值
基料化学成分	环氧树脂
粘度 (CP@23°C)	150000-200000
(CP@45°C)	15000-20000
颜色	红色膏体
密度 (G/CC)	1.2-1.4

物理特性 (硬化后) -室温

	参数值
玻璃转化温度 Tg (°C)	130
拉伸剪切强度 (钢-钢, MPa)	18
拉伸强度(MPa)	30
断裂伸长率 (%)	8
固含量 (%)	≥99.5

推荐固化条件

在 180°C的条件下，需要 30min 固化。

固化速度的快慢，取决于加热设备的加热效率和被加热产品的厚度。要根据加热设备和被粘物体适当的调节固化温度和固化时间。

使用说明:

为了达到最好的粘接效果，表面应清洁无油和无任何污染物。

将胶液涂到被粘材料表面上，为了保证胶粘力最大，要保证涂敷均匀。

注意事项:

远离儿童，防止误食或接触。

建议在通风良好的场所内使用。

当不使用时封紧容器，避免接触皮肤和眼睛。当不小心接触时，用肥皂水清洗皮肤，眼睛部位须用清水冲洗 15 分钟并迅速就医。

包装规格:

300ml/支
20kg/桶

贮存条件:

8~24°C阴凉干燥处密封贮存，贮存期 6 个月。

说明:

本文的数据是在实验室条件下获得，由于使用条件的差异，用语要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。科惠公司不承担销售科惠产品和特定工况下使用科惠产品出现的问题，不承担任何直接，间接或意外损失责任。

用户在使用过程中遇到什么问题，可以和科惠公司技术服务部联系，我们将为您提供一切帮助。

